

Fendeuse

Généralités

La **fendeuse** à piquets électrique est spécialement conçue pour optimiser la sécurité de l'opérateur et vous permettre d'augmenter la production et la qualité des produits.

Grâce au travail de fente horizontale et au coin éclateur bilame en acier trempé à commande électrique, il est possible de fendre aussi bien à l'aller qu'au retour. Le tablier de réception des piquets est démontable afin de s'adapter à la configuration des convoyeurs l'environnant.

La mise en service de la fendeuse est assurée par nos techniciens habilités.



Options

- Automatisation complète de la machine avec des convoyeurs d'entrée et de sortie
- Contrat de maintenance industrielle

Détails

- Coin bilame en acier trempé, commandé électriquement, avec travail en aller-retours ou sur distance, dimensions adaptables.
- 3 modes de déplacement :
 1. **Mode pas à pas** : contrôle de la lame via pédale pour un positionnement précis.
 2. **Mode fente** : fente du rondin via commande bimanuelle.
 3. **Mode rapide** : mode retour rapide de la lame.
- Disponibles en longueurs variables de 2 mètres à 3,5 mètres, avec un diamètre allant de 20 à 400 millimètres



La commande bimanuelle oblige l'opérateur à maintenir ses mains sur le pupitre en mode travail et fente, avec immobilisation automatique de la lame en fin de course ou si un bouton est relâché.